



2019-09-14

Pressinformation – Boehlerit

BETAtec 90P Feed and DELTAtec 90P Feed: finjusterar ner till minsta detalj

BETAtec 90P Feed är den ultimata hörnfräsen i Boehlerit's fräsprogram. BETAtec 90P Feed är ett verkligt multifunktionellt verktygssystem tack vare att fräskroppen även kan bestyckas med högmatningsskär. Detta innebär en högre grad av effektivitet och flexibilitet för användaren samtidigt som det minskar verktygs- och lagerkostnaden. Det innovativa frässystemet DELTAtec 90P Feed möjliggör även högmatningsfräsning och kan användas både som HFC-fräs och hörnfräs. Verktygssystemet finns tillgängligt som plan- och pinnfräsar samt med skruvinfästning i kombination med rätt skärkvalité kan det användas i alla materielgrupper.

Innovativa skärsorter för ett brett användningsområde

För BETAtec 90P Feed har Boehlerit ett brett sortiment av skär tillgängliga. En höjdpunkt här är den innovativa Goldlox beläggnings (PVD AlTiN-beläggning) för fräsning av stålmaterial, den ger en hög slitstyrka vid höga temperaturer och en ökad livslängd i olika stål. Denna skärkvalité lämpar sig särskilt för höga skärhastigheter vid torr-eller våt bearbetning under stabila förhållanden. För detta frässystem finns Goldlox beläggnings tillgänglig i sorterna BCP25M (multifunktionell sort för fräsning av olegerat, läglegerat och höglegerat stål), BCP35M (lämplig för torr fräsning vid låga till medelhöga skärhastigheter under svåra förhållanden) och BCM40M (perfekt för fräsning av austenitiskt rostfrittstål och material från Duplexgruppen med låga till medelstora skärhastigheter). Dessa finns för både högmatnings- och hörnfräsning.

För fräsning i gjutjärnsmaterial finns BCK20M, denna kvalité lämpar sig även för finfräsning i stål hårdare än 54 HRC.

Förutom Goldlox finns det för DELTAtec 90P Feed systemet även en TERASpeed 2,0 AlTiN beläggning, utförd med hjälp av HR-CVD teknik (HR = hög reaktivitet). Den patenterade TERASpeed 2.0 AlTiN beläggnings kombinerar motsatta egenskaper som hög seghet med enastående lagerhårdhet och slitstyrka tack vare sin höga aluminium halt och nya nanostruktur. Denna innovativa beläggning används vid högmatningsfräsning i kvalité BCP20M (för fräsning i stål med högre skärhastighet och stabila förhållanden), BCP30M (ett tufft hårdmetallsubstrat för universell fräsning med hög bearbetningssäkerhet inom ett brett spektrum av stålmaterial) och BCK15M (för bearbetning av gråjärn/gjutjärn (GJL), segjärn (GJS), härdat och legerat gjutjärn). Som alternativ finns kvalité BCK20M för gjutjärnsbearbetning med DELTAtec 90P fräsar, det är ett tufft K20 substrat med en tjock PVD-beläggning som kan användas både vid högmatnings- och hörnfräsning.



Exakt hörn- och högmatningsfräsning med 18 mm skärlängd

Den Österrikiska hårdmetall- och verktygsspecialisten Boehlerit har sedan 2018 haft en typ av skär med 18 mm långt skärepp i sitt sortiment för multifunktionella fräsverktyg. Tack vare den betydligt större skärlängden kan höga 90-graders kanter bearbetas med hög skärhastighet och en extremt hög precisions nivå. Det ger inte bara ett mjukt skärförlopp utan har även tekniska egenskaper som talar för sig själv, ett skärdjup på upptill 18 mm i kombination med en helix-skärepp resulterar i maximerad produktivitet vid bearbetning av 90° hörn med BETAtec 90P Feed fräsar. Vid högmatningsfräsning är det möjligt med Boehlerit DELTAtec 90P Feed SD18 lösningen att uppnå en stor materialavverknings med ett skärdjup på 3,5 mm och en matning på 3,0 mm/tand.

Små diameterområden – Mycket dynamiskt och effektivt

Helt nytt och som en logisk utökning av det befintliga sortiment BETAtec 90P Feed och DELTAtec 90P Feed är vändskär för små diametrar. BETAtec 90P Feed frässystemet med vändskärsstorlek 06 (LPMX06) finns som plan-, pinnfräs samt gängad fräskrona i diameterområdet 10 till 50 mm. DELTAtec 90P Feed frässystemet med vändskärsstorlek 06 (SDMT06) finns som pinnfräs samt gängad fräskrona i diameterområdet 16 till 36 mm.

De nya verktygen är idealiska för bearbetning av form- och modelltillverkning i material upptill 62 HRC och är extremt dynamiska både vad det gäller prestanda och effektivitet. För applikationer i härdade material förlitar sig Boehlerit återigen på en homogen lagerstruktur HIPIMS för bästa resultat form- och modelltillverkning. En annan produktfördel är den låga belastningen på varje skär tack vare den tät tandade fräskroppen som dessutom möjlig gör en hög avverknings volym. Medan BETAtec 90P Feed är konstruerat för högmatnings- och 90° hörnfräsning ligger fokus för DELTAtec 90P Feed på materialavverknings med dynamisk och effektiv prestanda.

Bild. 1: BETAtec 90P Feed



Bild. 2: DELTAtec 90P Feed

